

Technische Hochschule Bingen Praktisch die Besten

Seit 1897 bildet die Technische Hochschule Bingen in den Ingenieur- und Naturwissenschaften aus. Wir bieten Ihnen eine kompetente Lehre, einen starken Praxisbezug und enge Kooperationen mit Unternehmen. Die rund 30 Studiengänge umfassen Ingenieur- und Lebenswissenschaften sowie Informations- und Kommunikationstechnik.

Durch die anwendungsbezogene Forschung stehen Ihnen akademische Abschlüsse vom Bachelor bis zur Promotion offen. Während Ausbildung oder Beruf können Sie zudem unsere dualen Angebote nutzen. Austauschprogramme oder Doppelabschlüsse ermöglichen es Ihnen, Ihre Kompetenzen durch internationale Erfahrung zu ergänzen.

Wir orientieren uns an dem konkreten Bedarf der Lebens- und Arbeitswelt und arbeiten hierfür eng mit regionalen und überregionalen Unternehmen zusammen. Als Absolventin oder Absolvent der TH Bingen kennen Sie die Praxis und haben Ihre Kontakte schon geknüpft. Deshalb bieten sich Ihnen sichere Karrierewege in Wirtschaft und Wissenschaft.

Wir richten uns nach dem europäischen Leistungspunktesystem (ECTS – European Credit Transfer System). Derzeit bestehen bei uns keine Zulassungsbeschränkungen im Sinne eines Numerus Clausus. Ein Studium an der TH Bingen bedeutet persönliche Betreuung, kurze Wege und offene Türen an einer modernen Campus-Hochschule mit Tradition.

Bewerbung für den Bachelorstudiengang **Maschinenbau – Industrial Engineering**

Sowohl das dual ausbildungintegrierende Bachelorstudium als auch das berufsintegrierende Studienmodell beginnen im Wintersemester.

Die Bewerbung erfolgt online unter th-bingen.de/einschreibung



Akkreditiert durch AQAS, seit 2012



Anerkannt durch die Duale Hochschule RP, gelistet seit 2012

Kontakt

Technische Hochschule Bingen

Studiengang Maschinenbau – Industrial Engineering

Berlinstraße 109
55411 Bingen am Rhein

Fachstudienberatung ausbildungintegrierender bzw. berufsintegrierender Bachelorstudiengang
beratung-ba-ie@th-bingen.de

T. +49 6721 409-427 oder 409-0 (Zentrale)

Technische Hochschule Bingen
Praktisch die Besten

th-bingen.de

Maschinenbau – Industrial Engineering Bachelorstudiengang

Dual ausbildungintegrierend |
berufsintegrierend



07.02.2023 3 | Fotos © Titel: TH Bingen/Carsten Costard; Innen: TH Bingen/Carsten Costard

„Mit zunehmender Automatisierung im Produktionsbereich und dem Bemühen um stetige Produktivitätssteigerung nehmen die Anforderungen an das technische Personal zu.“

– Stefan Hüppe | Boehringer Ingelheim

Maschinenbau – Industrial Engineering

Praxisnah studieren

In allen industriellen Prozessen entwickeln sich Maschinen und Arbeitsprozesse stetig weiter. Werden Sie Experte und steigern Sie mit Ihrem Wissen und Ihren praktischen Erfahrungen die Prozesse im Produktionsbereich. Diesen Studiengang können Sie in Ihre Ausbildung oder Ihre Berufstätigkeit integrieren. Im Bachelor Maschinenbau – Industrial Engineering geht es vor allem um die Planung, Gestaltung und Verbesserung von Produktionsabläufen in Fertigung und Montage, bei Handhabung, Transport und bei der Lagerung. Lernen Sie, wie Sie die verschiedenen Schritte eines Herstellungsprozesses in der erforderlichen Präzision und Geschwindigkeit ablaufen lassen.

Unser Ziel

Sie erhalten eine solide Ausbildung in den Grundlagenfächern der Ingenieurwissenschaften und der Betriebswirtschaftslehre. Als Absolventin oder Absolvent sind Sie in der Lage, komplexe Aufgaben im Team zu lösen, unternehmerisch zu denken und Führungspositionen einzunehmen. Das fachlich breit angelegte Studium ermöglicht Ihnen den produktionsnahen Einstieg in nahezu allen Branchen.

Studieninhalte

- › Mathematisch-naturwissenschaftlicher Bereich: Mathematik, Physik, Chemie/Werkstoffe, Programmieren
- › Ingenieurwissenschaftlicher Bereich: Maschinenelemente, Konstruktion und CAD, Fertigungs- und Montagetechnik, Elektrotechnik, Regelungstechnik
- › Produktionsmanagement und BWL: Betriebsorganisation und Controlling, Arbeitswissenschaften

- › Methodenkompetenz: Qualitätsmanagement, Prozessmanagement, Datenmanagement, Projektmanagement, technische Dokumentation
- › Präsentationstechnik und Mitarbeiterführung

Das sollten Sie mitbringen

Für den ausbildungsintegrierenden Bachelorstudiengang: Sie besitzen die Fachhochschulreife oder die Allgemeine Hochschulreife (Abitur), und Ihr ausbildendes Unternehmen erstellt Ihnen ein Empfehlungsschreiben. Zugelassene Ausbildungsberufe an der TH Bingen sind z. B. Industriemechaniker*in, Anlagenmechaniker*in, Zerspanungsmechaniker*in, Technische*r Produktdesigner*in, Werkzeugmacher*in, Technische*r Zeichner*in, Technische*r Betriebswirt*in und Mechatroniker*in.

Für den berufsintegrierenden Bachelorstudiengang: Sie besitzen die Fachhochschulreife, die Allgemeine Hochschulreife oder Sie möchten studieren ohne Abitur? Das ist möglich! Sie haben technisch orientierte Berufsausbildung als Geselle oder z. B. als Techniker*in in der Automatisierungstechnik oder Meister*in Kraftfahrzeugelektronik mit einem Notendurchschnitt von mindestens 2,5 erfolgreich abgeschlossen. Außerdem unterstützt Sie Ihr Arbeitgeber und erstellt Ihnen ein Empfehlungsschreiben.

Aufbau des Studiums

Der Studiengang wurde in Zusammenarbeit zwischen der TH Bingen und Partnerbetrieben konzipiert. Das Studium schließt mit dem akademischen Grad Bachelor of Engineering (B. Eng.) ab. Die Regelstudienzeit beträgt acht Semester parallel zu Ihrer beruflichen Ausbildung oder Tätigkeit. Der Arbeitsumfang beträgt 180 ECTS (Leistungspunkte).

Berufsfelder

Als Ingenieurin oder Ingenieur des Industrial Engineerings planen und verbessern Sie Prozessabläufe. Mögliche Bereiche sind zum Beispiel die Fertigungsvorbereitung, der Werkzeug- und Vorrichtungsbau, die Arbeitsplatzgestaltung oder die Qualitätsüberwachung.



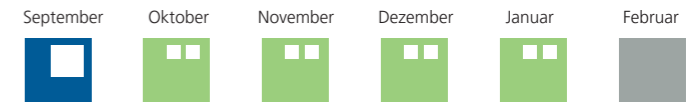
Vertiefung Ingenieurwissenschaften			
1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester
Mathematik		Elektrotechnik	Strömungslehre
Werkstofftechnik	Fertigungstechnik	Mess-, Regel- und Steuerungstechnik	Hydraulik und Pneumatik
Physik	Werkzeugmaschinen	Maschinenelemente	Konstruktion und CAD
Mechanik		Thermodynamik	Qualitätsmanagement
Programmieren			

Vertiefung Produktionsmanagement und BWL			
5. Semester	6. Semester	7. Semester	8. Semester
Betriebsorganisation	Kommunikative Kompetenz	CAE	Digitale Fabrik
Prozessmanagement	Projektmanagement	Arbeitswissenschaften	Montagetechnik
		Datenmanagement	
BWL	Controlling	Fertigungsleittechnik	Abschlussarbeit
Praxisprojekte			

Vorteile des Studiengangs

- › Bei uns können Sie Ihre Anwesenheit in der Firma mit den Vorlesungen kombinieren.
- › Die Aufwandspauschale beträgt zur Zeit 750 € pro Semester und kann ggf. als Werbungskosten geltend gemacht werden.
- › Pro Semester: 8 Wochenendblöcke (14-tägig, Fr. 10:00–18:00, Sa. 8:00–16:00) sowie eine Blockwoche (Mo. bis Sa. 8:00–18:00) statt.

Wintersemester



Sommersemester

