

***Hydraulische Pressen
und
vollautomatische Pressensysteme
für formgebende Verfahren***

***„Lösungen, wenn mehr als Standard
gefragt ist“***

Einführung

Chronik

**Kontinuität, Perfektion
und Fortschritt**

Wickert heute

Organigramm

**Virtueller
Betriebsrundgang**

Anwendungsbeispiele

**Erfolg durch
Partnerschaft**

Vision / Philosophie

Wir haben alles im Haus

**Weltweite
Kunden-Referenzen**

Einführung

Chronik

Kontinuität, Perfektion
und Fortschritt

Wickert heute

Organigramm

Virtueller
Betriebsrundgang

Anwendungsbeispiele

Erfolg durch
Partnerschaft

Vision / Philosophie

Wir haben alles im Haus

Weltweite
Kunden-Referenzen

Chronik

- 1901 Firmengründung - Jakob Wickert
- 1936 Eintritt der 2 Söhne Hans und Jakob Wickert
Umbenennung der Firma in J. Wickert & Söhne OHG
- 1942 Firmenübernahme durch J. Wickert Jr.
- 1955 Erweiterung der Produktionskapazitäten
- 1976 Firmenübernahme durch Hans J. Wickert
- 1994 Umfirmierung in Wickert Maschinenbau GmbH
- 1998 Eintritt von Stefan Herzinger in die Geschäftsleitung/Gesellschafter
- 2000 Erweiterungsbau: 600 m² Montagefläche
- 2001 Übernahme der USP Pressen GmbH
- 2008 Erweiterungsbau: 2.000 m² Montage- und Lagerfläche
- 2011 Erweiterungsbau: 18 Arbeitsplätze für Entwicklung
- 2014 Erweiterung Außengelände: Logistikeinfahrt, weitere Parkplätze,
sowie Erweiterungsbau mit 150 m² mehr Bürofläche
- 2019 Erweiterungsbau: 3.200 m² Montagefläche



- Einführung
- Chronik
- Kontinuität, Perfektion und Fortschritt**
- Wickert heute
- Organigramm
- Virtueller Betriebsrundgang
- Anwendungsbeispiele
- Erfolg durch Partnerschaft
- Vision / Philosophie
- Wir haben alles im Haus
- Weltweite Kunden-Referenzen

Kontinuität, Perfektion und Fortschritt...

The timeline is represented by a large green arrow pointing right, divided into two periods: **1901 - 1981** and **1982 - heute**.

Year	Event / Innovation
1901	Erste hydraulische Wein- und Obstpresse
1939	Erste große Entwässerungspresse für die Baumwollverarbeitung
1941	Erste Presse für die Elastomer-Industrie
1948	Erste Gummivulkanisations-Presse
1999	Innovation Award: Für die Entwicklung zum Bau von Sensoren für ABS-System
2001	Innovation Award: Presse zur Herstellung von medizinischen Gummiteilen
2004	Innovation Award: Presse mit „O-Toleranz“ in mechanischer Bearbeitung
2007	Innovation Award: Presse zur Herstellung von Bipolar-Platten
2007	Strategischer Einstieg Härtepressen/ Fixturhärten
2008	Innovation: Presse zur vollautomatischen Produktion von CFC-Boards
2012	Innovation: RTM-Prozess für die Fertigung von Verbund-Blattfedern
2013	Innovation: Hybrid Heizsystem bis 425°C Variotherm
2013	Innovation Award: Produktionskostensenkung für Lab on a Chip um mehr als 90 %
2016	Innovation: Vollautomatische Fertigung von pharmazeutischen Verschlussstopfen
2017	Innovation: Vollautomatische Fertigung von Gummimatten
2017	Innovation Award: Umform-Härtepresse mit metallisch dichtender Härtekammer

Einführung

Chronik

Kontinuität, Perfektion
und Fortschritt

Wickert heute

Organigramm

Virtueller
Betriebsrundgang

Anwendungsbeispiele

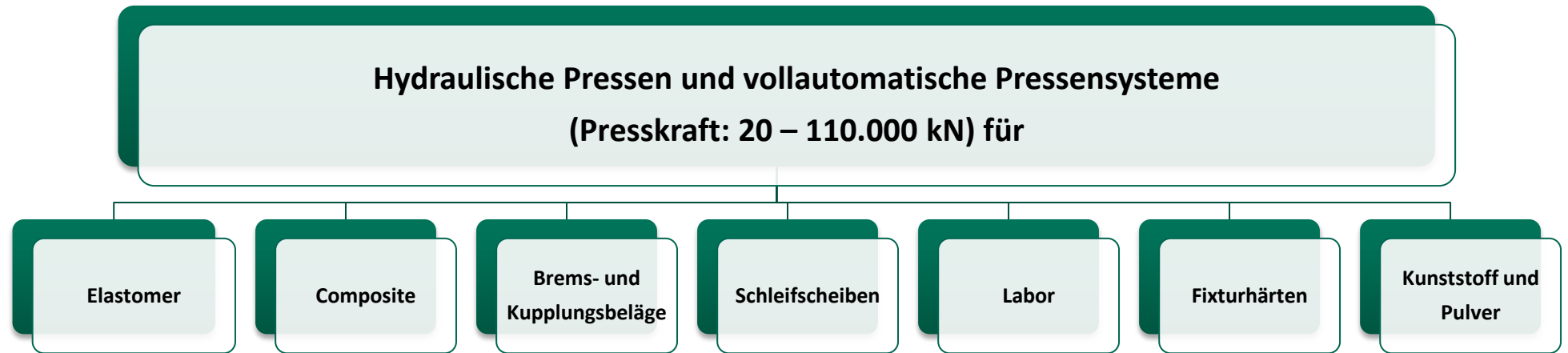
Erfolg durch
Partnerschaft

Vision / Philosophie

Wir haben alles im Haus

Weltweite
Kunden-Referenzen

WICKERT heute...



Umsatz: € 35 Millionen

Mitarbeiter: 182 (25 % in der Entwicklung)

Absatzmärkte: Deutschland - Europa - Amerika

Gesellschafter und
Geschäftsführer: Hans Joachim Wickert
Stefan Herzinger

Organigramm

Einführung

Chronik

Kontinuität, Perfektion
und Fortschritt

Wickert heute

Organigramm

Virtueller
Betriebsrundgang

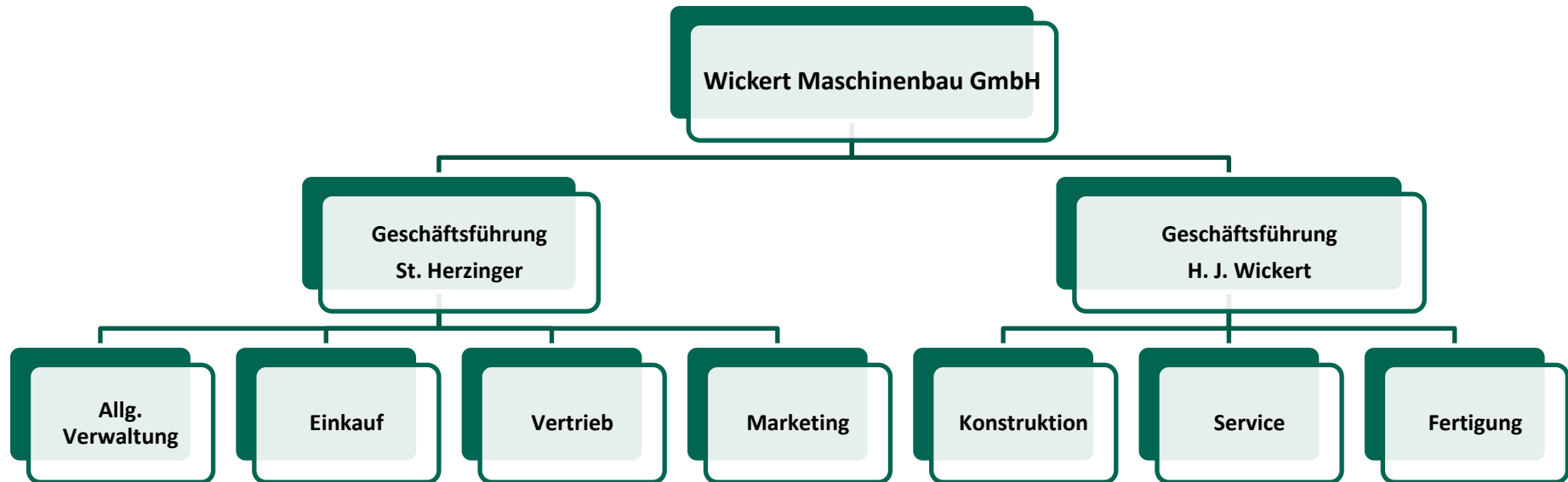
Anwendungsbeispiele

Erfolg durch
Partnerschaft

Vision / Philosophie

Wir haben alles im Haus

Weltweite
Kunden-Referenzen



Einführung

Chronik

Kontinuität, Perfektion
und Fortschritt

Wickert heute

Organigramm

**Virtueller
Betriebsrundgang**

Anwendungsbeispiele

Erfolg durch
Partnerschaft

Vision / Philosophie

Wir haben alles im Haus

Weltweite
Kunden-Referenzen

Virtueller Betriebsrundgang



Arbeitsplatz für mech. Konstruktion,
qualifizierte, engagierte Konstrukteure



Großer Pool an Service Monteuren und
– Ingenieuren.



SPS-Programmierung,
hauptsächlich Siemens S7 / (S5)



Aufbau eines Hydraulikaggregates

Virtueller Betriebsrundgang

Einführung

Chronik

Kontinuität, Perfektion
und Fortschritt

Wickert heute

Organigramm

**Virtueller
Betriebsrundgang**

Anwendungsbeispiele

Erfolg durch
Partnerschaft

Vision / Philosophie

Wir haben alles im Haus

Weltweite
Kunden-Referenzen



Elektromontage:
Schaltschrankbau



Spanabhebende CNC-Bearbeitung
im Haus bis 6 x 2 x 1 m



Elektrische Inbetriebnahme: Fein-Tuning

Einführung

Chronik

Kontinuität, Perfektion
und Fortschritt

Wickert heute

Organigramm

**Virtueller
Betriebsrundgang**

Anwendungsbeispiele

Erfolg durch
Partnerschaft

Vision / Philosophie

Wir haben alles im Haus

Weltweite
Kunden-Referenzen

Virtueller Betriebsrundgang



Mechanische Montage, Krankapazität 60 Tonnen,
Hakenhöhe 10 Meter

Einführung

Chronik

Kontinuität, Perfektion
und Fortschritt

Wickert heute

Organigramm

Virtueller
Betriebsrundgang

Anwendungsbeispiele

Erfolg durch
Partnerschaft

Vision / Philosophie

Wir haben alles im Haus

Weltweite
Kunden-Referenzen

Anwendungsbeispiele

Presse für Gummiformteile



- Präzisionsteile



- Großteile



- Pharmazeutische Teile



Einführung

Chronik

Kontinuität, Perfektion
und Fortschritt

Wickert heute

Organigramm

Virtueller
Betriebsrundgang

Anwendungsbeispiele

Erfolg durch
Partnerschaft

Vision / Philosophie

Wir haben alles im Haus

Weltweite
Kunden-Referenzen

Anwendungsbeispiele

Presse für Composite Materialien



- RTM/HP – RTM/RIM
- PRE-PREG
- Thermoformen
- Wet-Layup
- Kompressions-Pressen



Einführung

Chronik

Kontinuität, Perfektion
und Fortschritt

Wickert heute

Organigramm

Virtueller
Betriebsrundgang

Anwendungsbeispiele

Erfolg durch
Partnerschaft

Vision / Philosophie

Wir haben alles im Haus

Weltweite
Kunden-Referenzen

Anwendungsbeispiele

Presse für Brems- und Kupplungsbeläge



- Brems- und Kupplungsbeläge



Einführung

Chronik

Kontinuität, Perfektion
und Fortschritt

Wickert heute

Organigramm

Virtueller
Betriebsrundgang

Anwendungsbeispiele

Erfolg durch
Partnerschaft

Vision / Philosophie

Wir haben alles im Haus

Weltweite
Kunden-Referenzen

Anwendungsbeispiele

Presse für Schleifscheiben



- Schleifscheiben



Einführung

Chronik

Kontinuität, Perfektion
und Fortschritt

Wickert heute

Organigramm

Virtueller
Betriebsrundgang

Anwendungsbeispiele

Erfolg durch
Partnerschaft

Vision / Philosophie

Wir haben alles im Haus

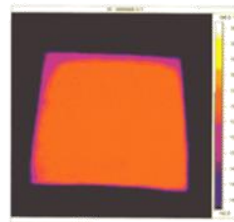
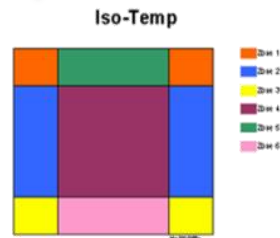
Weltweite
Kunden-Referenzen

Anwendungsbeispiele

Labor-Pressen

Vorteile:

- Schnelles Aufheizen mit 2-Ebenen-Heizung und Kühlen mit zentrischem Kühlkanalsystem
- Energieeffiziente Heizpatronen, lange Lebensdauer
- Energieersparnis und verbesserte Temperatur-Verteilung durch Rundumisolierung der Heizplatten
- Zu- und Ableitung des Kühlmediums über Edelstahlschläuche und Rohrsammelsäulen, Durchfluss-Mengenregler
- Optimierung der Temperaturverteilung auf den Heizplattenoberflächen durch 6 Regelzonen



Einführung

Chronik

Kontinuität, Perfektion
und Fortschritt

Wickert heute

Organigramm

Virtueller
Betriebsrundgang

Anwendungsbeispiele

Erfolg durch
Partnerschaft

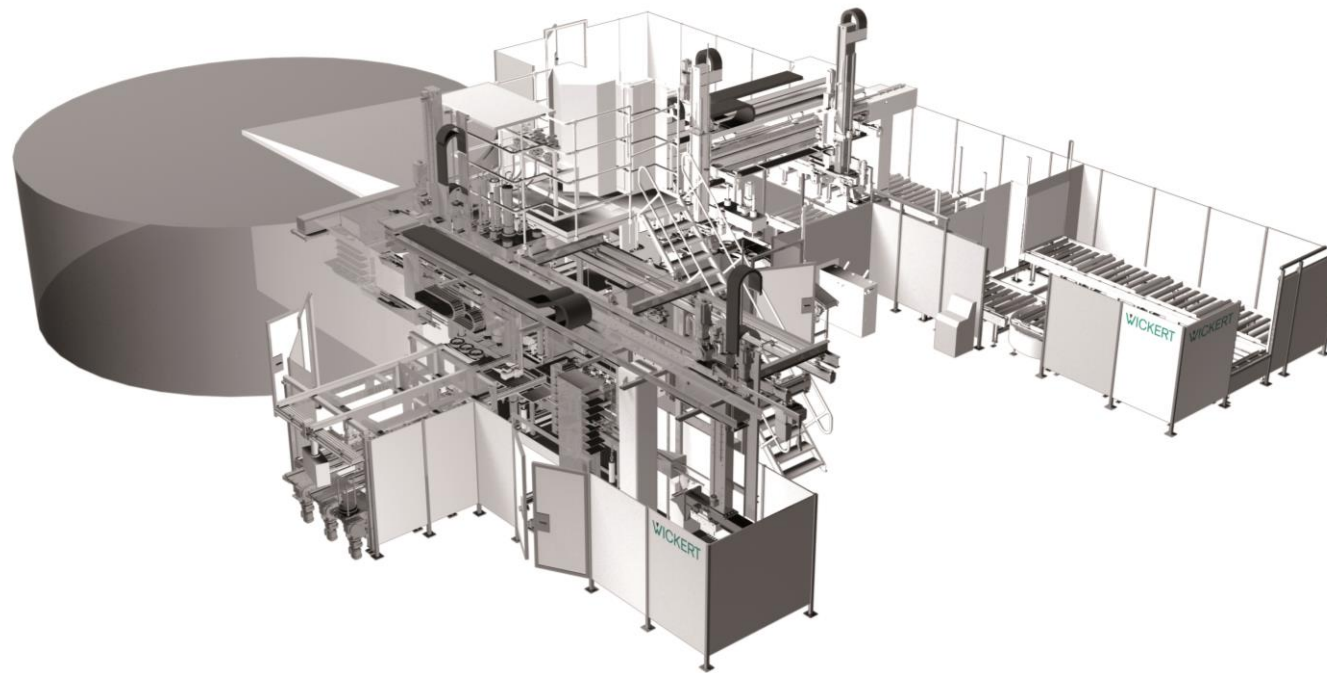
Vision / Philosophie

Wir haben alles im Haus

Weltweite
Kunden-Referenzen

Anwendungsbeispiele

Komplette Fixturhärte-Anlage mit Ringherdofen, Härtewerkzeuge, Werkzeug(wechsel)magazine, Fördertechnik, Reinigungsmaschinen und Bauteilpuffer



Einführung

Chronik

Kontinuität, Perfektion
und Fortschritt

Wickert heute

Organigramm

Virtueller
Betriebsrundgang

Anwendungsbeispiele

Erfolg durch
Partnerschaft

Vision / Philosophie

Wir haben alles im Haus

Weltweite
Kunden-Referenzen

Anwendungsbeispiele

Presse für Kunststoffe



- Kunststoff



Einführung

Chronik

Kontinuität, Perfektion
und Fortschritt

Wickert heute

Organigramm

Virtueller
Betriebsrundgang

Anwendungsbeispiele

Erfolg durch
Partnerschaft

Vision / Philosophie

Wir haben alles im Haus

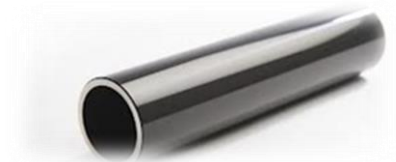
Weltweite
Kunden-Referenzen

Anwendungsbeispiele

Presse für Pulver



- Pulver



Einführung

Chronik

Kontinuität, Perfektion
und Fortschritt

Wickert heute

Organigramm

Virtueller
Betriebsrundgang

Anwendungsbeispiele

**Erfolg durch
Partnerschaft**

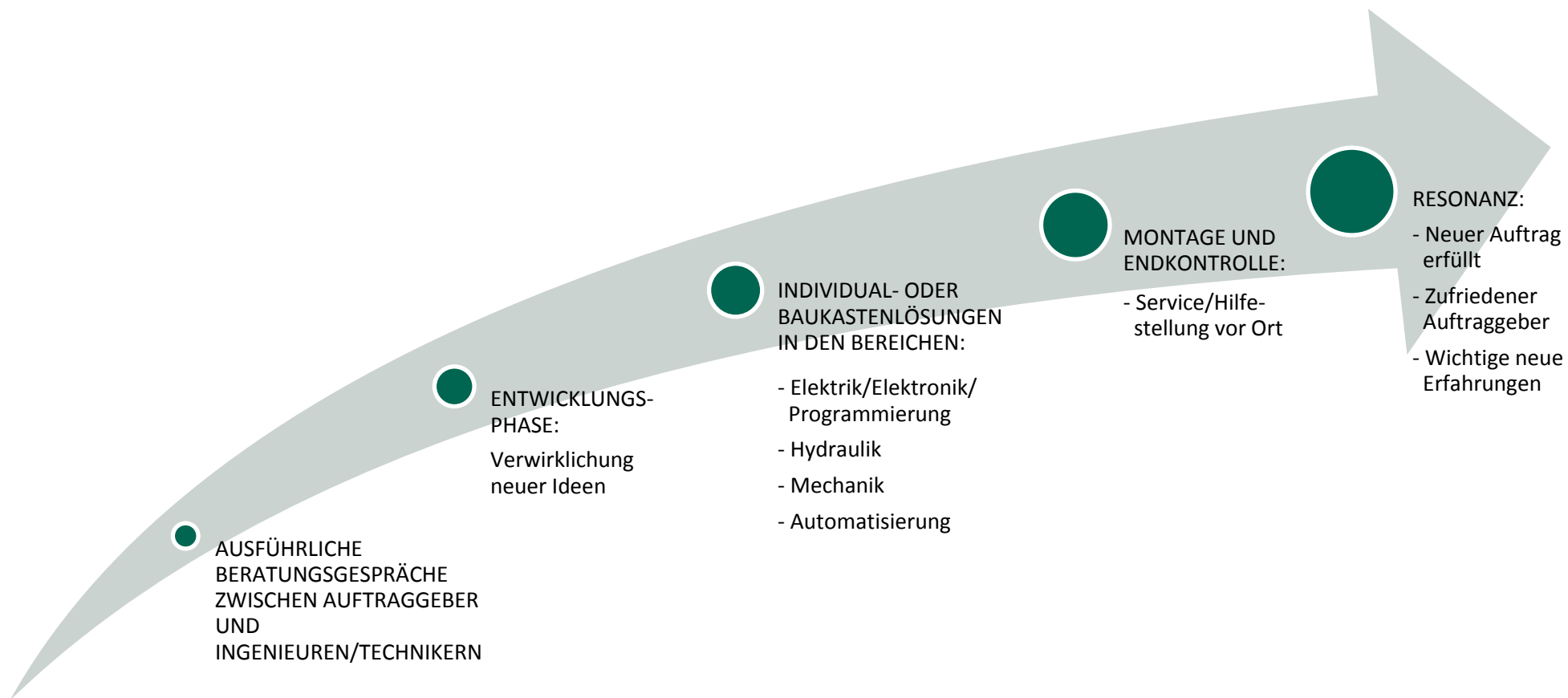
Vision / Philosophie

Wir haben alles im Haus

Weltweite
Kunden-Referenzen

Große Entwicklungen entstehen durch Partnerschaft

Der Erfolg wird getragen durch die enge Zusammenarbeit in der Entwicklungsphase zwischen unseren Auftraggebern und unseren Ingenieuren und Technikern.



Einführung

Chronik

Kontinuität, Perfektion
und Fortschritt

Wickert heute

Organigramm

Virtueller
Betriebsrundgang

Anwendungsbeispiele

Erfolg durch
Partnerschaft

Vision / Philosophie

Wir haben alles im Haus

Weltweite
Kunden-Referenzen

UNSERE VISION

In den Marktnischen, die wir bearbeiten,
wollen wir weltweit Leistungsführer sein.

PHILOSOPHIE

Wickert ist Anbieter von Pressen und Pressensystemen,
sowie Dienstleistungen für die Herstellung von Formteilen
und artverwandter Anwendungen.

Wickert-Pressen sind innovativ bei hoher Qualität.
„Mehr als Standard ist unser Ziel“

Einführung

Chronik

Kontinuität, Perfektion
und Fortschritt

Wickert heute

Organigramm

Virtueller
Betriebsrundgang

Anwendungsbeispiele

Erfolg durch
Partnerschaft

Vision / Philosophie

Wir haben alles im Haus

Weltweite
Kunden-Referenzen

PHILOSOPHIE

Wickert konzentriert sich auf Marktnischen und orientiert sich dort konsequent an den Bedürfnissen der Kunden.

Wir sind durch die Problemlösungskompetenz unserer Mitarbeiter und unserer auf Losgröße 1 ausgerichtete Firmenstruktur in der Lage, unseren Kunden durch maßgeschneiderte Lösungen einen Wettbewerbsvorteil zu ermöglichen.

Einführung

Chronik

Kontinuität, Perfektion
und Fortschritt

Wickert heute

Organigramm

Virtueller
Betriebsrundgang

Anwendungsbeispiele

Erfolg durch
Partnerschaft

Vision / Philosophie

Wir haben alles im Haus

Weltweite
Kunden-Referenzen

PHILOSOPHIE

Die Führung der Mitarbeiter erfolgt zielorientiert mit großem Handlungsspielraum, gestützt auf das Prinzip Selbstverantwortung.

Unser Streben nach qualitativ hochwertigen Produkten, schneller Reaktionsfähigkeit und einem Maximum an Hilfsbereitschaft, sollen zum Erfolg unserer Kunden beitragen und damit einen positiven Gesamteindruck unseres Unternehmen vermitteln. Diese Kundenorientierung und das Image von Wickert werden durch die Motivation und Loyalität unserer Mitarbeiter täglich stabilisiert.

Einführung

Chronik

Kontinuität, Perfektion
und Fortschritt

Wickert heute

Organigramm

Virtueller
Betriebsrundgang

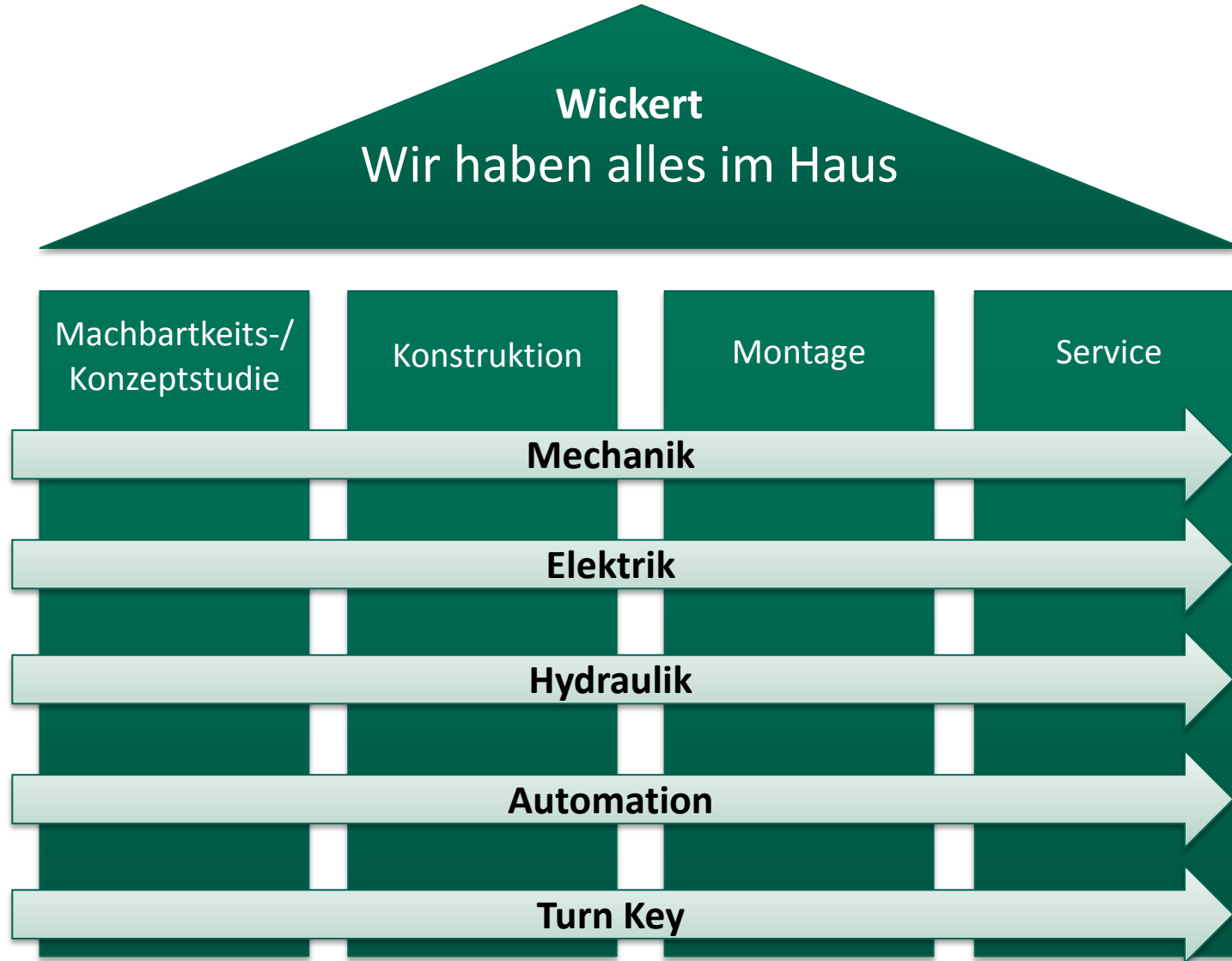
Anwendungsbeispiele

Erfolg durch
Partnerschaft

Vision / Philosophie

Wir haben alles im Haus

Weltweite
Kunden-Referenzen



Einführung

Chronik

Kontinuität, Perfektion
und Fortschritt

Wickert heute

Organigramm

Virtueller
Betriebsrundgang

Anwendungsbeispiele

Erfolg durch
Partnerschaft

Vision / Philosophie

Wir haben alles im Haus

**Weltweite
Kunden-Referenzen**

Weltweite Kunden-Referenzen:



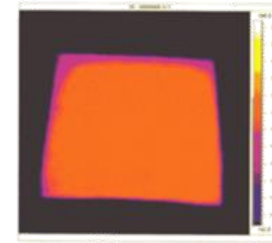
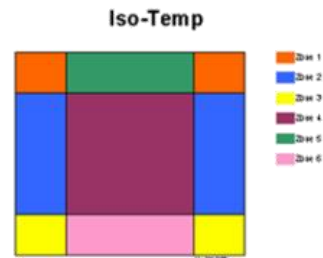
JOHN DEERE



W-Composite



Laborpresse WLP 1 600 S



W Regelgenauigkeit : $\pm 0,5K$

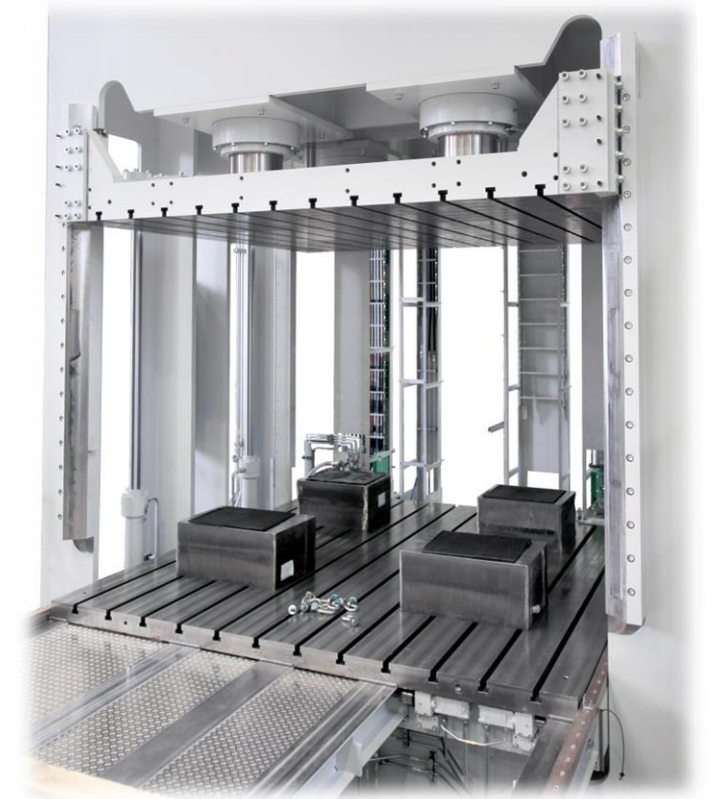
W Temperaturverteilung: $\pm 0,3K$

Großformatige Composite RTM-Laborpresse

W *Presskraft: 13.500 kN*

W *Pressfläche: 3.500 x 3.500 mm*

W *Einbauhöhe: 2.800 mm*



BMC Presse WKP 25 000 S



- W *Presskraft: 25.000 kN*
- W *Druckaufbauzeit bis 25.000 kN: ≤ 1 s*
- W *Pressfläche: 1.500 x 2.000 mm*
- W *Einbauhöhe: 2.000 mm*



Thermoform-Pressse WKP 6 000 S

- W *Presskraft: 6.000 kN*
- W *Pressfläche: 1.250 x 1.250 mm*
- W *Einbauhöhe: 1.500 mm*
- W *Eilganggeschwindigkeit: 300 mm/s*
- W *Temperierung: beheizt/gekühlt bis 450°C*
- W *Transferzeit IR-Ofen bis Presskraft erreicht: < 5 s*
- W *Planparalleles Schließen: Abweichung < 0,05 mm*
- W *Werkzeugschnellwechselsystem*



Thermoform-Pressse WKP 5 000 S

- W *Presskraft: 5.000 kN*
- W *Pressfläche: 1.100 x 1.100 mm*
- W *Einbauhöhe: 1.800 mm*
- W *Eilganggeschwindigkeit: 500 mm/s*
- W *Temperierung: beheizt/gekühlt bis 400°C via Thermoöl*
- W *Transferzeit IR-Ofen bis Presskraft erreicht: < 5 s*
- W *Planparalleles Schließen: Abweichung < 0,05 mm*
- W *Werkzeugschnellwechselsystem*



WKP 650 S zur Herstellung von Rotorblättern



W *Presskraft: 650 kN*

W *Pressfläche: 5.000 x 1.650 mm*

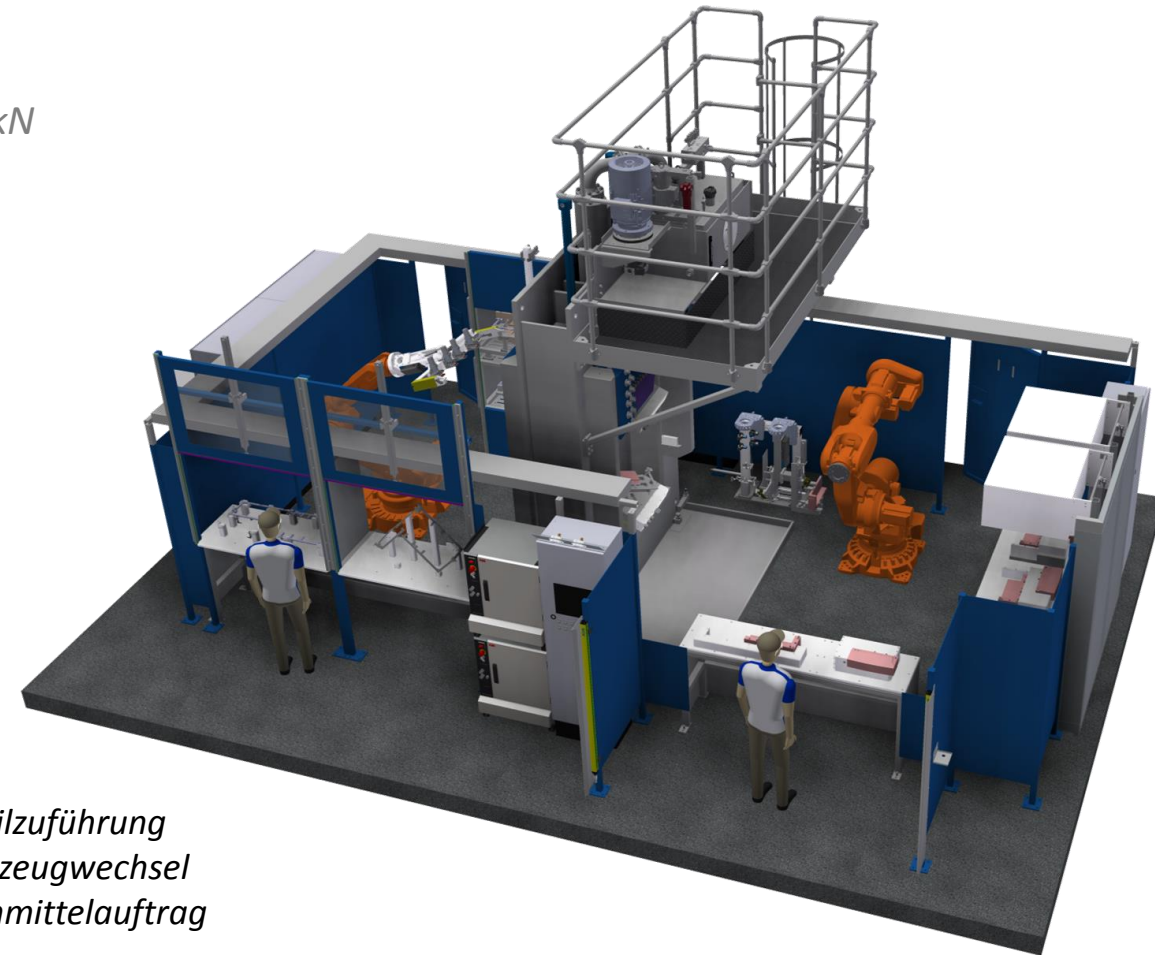
W *Einbauhöhe: 1.700 mm*



Vollautomatische Herstellung von Flugzeug Primär-Strukturen



Presskraft: 600 kN



- W *Automatische Bauteilzuführung*
- W *Automatischer Werkzeugwechsel*
- W *Automatischer Trennmittelauftrag*
- W *2-Fach IR Heizer*
- W *2-Fach Werkzeugvorheizer*

Wickert smart factory - Industrie 4.0



Wickert LINK



Wickert LOG



Wickert SERVICE



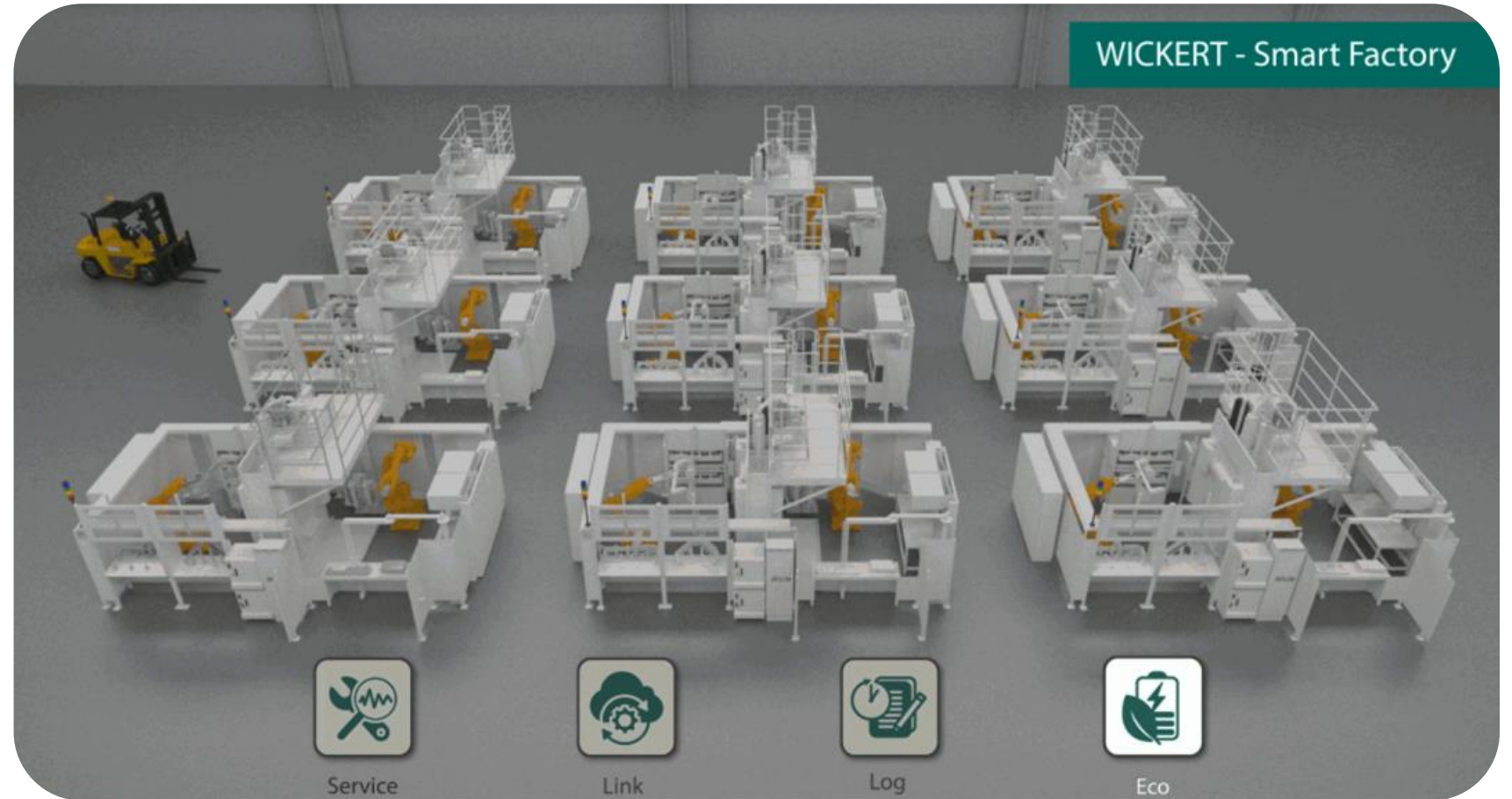
Wickert ECO



Wickert NET



Wickert SAFE



Service
ΣΕΛΑΙΣ



Link
ΓΥΚ



Log
ΡΟΔ



Eco
ΕΚΟ

