

INHALTSÜBERSICHT

Ordnung für die Bachelorprüfung im regulären und praxisorientierten berufsintegrierenden Studiengang Maschinenbau-Industrial Engineering (B.Eng.) an der Technischen Hochschule Bingen	33
--	----

Ordnung

für die Bachelorprüfung im regulären und praxisorientierten berufsintegrierenden Studiengang Maschinenbau-Industrial Engineering (B.Eng.) an der Technischen Hochschule Bingen

Vom 25.02.2019

Aufgrund des § 7 Abs. 2 Nr. 2 und des § 86 Abs. 2 Nr. 3 des Hochschulgesetzes (HochSchG) in der Fassung vom 19. November 2010 (GVBl. S. 463), zuletzt geändert durch Artikel 21 des Gesetzes vom 19. Dezember 2018 (GVBl.S.448), BS 223-41, hat der Fachbereichsrat des Fachbereichs 2 der Technischen Hochschule Bingen am 22.11.2017 die folgende Prüfungsordnung für den regulären und praxisorientierten berufsintegrierenden Bachelorstudiengang Maschinenbau-Industrial Engineering an der Technischen Hochschule Bingen beschlossen. Diese Ordnung hat der Präsident der Technischen Hochschule Bingen mit Schreiben vom 22.02.2019 genehmigt. Sie wird hiermit bekannt gemacht.

I N H A L T

§ 1 Ergänzung zur Allgemeinen Prüfungsordnung

§ 2 Akademischer Grad

§ 3 Weitere Zugangsvoraussetzungen

§ 4 Regelstudienzeit und Studienaufbau

§ 5 Gewichte für Modulnote und Gesamtnote

§ 6 Klausuren im Antwort-Wahl-Verfahren

§ 7 Zeugnis

§ 8 Inkrafttreten

§ 9 Außerkrafttreten der bisherigen Prüfungsordnung

§ 10 Übergangsvorschriften

§ 1 Ergänzung zur Allgemeinen Prüfungsordnung
Diese Prüfungsordnung ergänzt und konkretisiert die Allgemeine Prüfungsordnung der Technischen Hochschule Bingen (APO) in der Fassung TH Publica 10/2016, vom 05.07.2016, Allgemeine Prüfungsordnung vom 25.11.2013, zuletzt geändert am 15.06.2016, für den angegebenen Studiengang.

§ 2 Akademischer Grad

Aufgrund der bestandenen Bachelorprüfung wird der akademische Grad „Bachelor of Engineering“ (abgekürzt: „B.Eng.“) verliehen.

§ 3 Weitere Zugangsvoraussetzungen

Für die Zulassung zum Studium sind neben den allgemeinen Zulassungsvoraussetzungen gemäß § 3 APO folgende Voraussetzungen zu erfüllen:

1. abgeschlossene fachbezogene Berufsausbildung mit qualifiziertem Ergebnis (min. Notendurchschnitt von 2,5),

33 TH PUBLICA 06 / 2019, 22.05.2019

2. einschlägige Berufserfahrung von 2 Jahren, falls keine Ausnahmeregelung für diesen Studiengang vorliegt,
3. mindestens eine unbefristete Halbtagesstelle,
4. Kooperationsvertrag zwischen der Hochschule und dem kooperierendem Unternehmen,
5. Empfehlungsschreiben des Betriebes.

§ 4 Regelstudienzeit und Studienaufbau

(1) Die Regelstudienzeit beträgt 8 Semester mit 180 Leistungspunkten (LP).

(2) Der Anhang enthält die Pflichtmodule einschließlich eventueller Teilnahmevoraussetzungen und der zu erbringenden Studienleistungen mit der Unterscheidung, ob sie vor der letzten Modulprüfung zu erbringen sind (SLV) oder auch nach dieser erbracht werden können (SL)

§ 5 Gewichte für Modulnote und Gesamtnote

Falls die Modulprüfung sich aus mehreren Prüfungsleistungen zusammensetzt, enthalten die Anhänge gemäß § 4 Abs. 2 deren Gewichte für die Bildung der Modulnote. Sie enthalten ferner die Gewichte jeder Modulnote für die Gesamtnote

§ 6 Klausuren im Antwort-Wahl-Verfahren

Klausuren im Antwort-Wahl-Verfahren (multiple choice) sind nicht erlaubt.

§ 7 Zeugnis

Das Zeugnis enthält die Berufsbezeichnung „Maschinenbau-Ingenieur“ bzw. „Maschinenbau-Ingenieurin“ und die belegte Vertiefungsrichtung „Industrial Engineering“.

§ 8 Inkrafttreten

Die Prüfungsordnung tritt am 01.09.2019 (WS 2019/2020) in Kraft.

§ 9 Außerkrafttreten der bisherigen Prüfungsordnung

Mit dem Inkrafttreten dieser Prüfungsordnung tritt die Ordnung für die Bachelorprüfung im berufsintegrierenden Studiengang Maschinenbau-Produktionstechnik vom 01. Februar 2012 (FH-Publica, S. 226] außer Kraft. Für Studierende nach dieser Prüfungsordnung gelten die Übergangsbestimmungen des § 10.

§ 10 Übergangsvorschriften

(1) Studierende, die das Studium im berufsintegrierenden Bachelorstudiengang Maschinenbau-Produktionstechnik an der Technischen Hochschule Bingen vor Inkrafttreten dieser Prüfungsordnung aufgenommen haben, beenden das Studium nach der für sie geltenden, in § 9 bezeichneten Prüfungsordnung.

(2) Diese Übergangsregelung gilt nach § 28 Abs. 2 APO bis zum 31.8.2024 (Ende SS 2024).

(3) Studierende, die sich bei Inkrafttreten dieser Ordnung in diesem Studiengang befinden, können auf Antrag unwiderruflich in diese neue Prüfungsordnung wechseln. § 28 Abs. 3 APO gilt entsprechend.

Bingen, den 25.02.2019

Professor Dr.-Ing. Christian Baier-Welt
Der Dekan des Fachbereiches 2
Technik, Informatik und Wirtschaft

Anhang: Module des Studiengangs

Anhang: Module des Studiengangs

		LP	Veranstaltung	Gewichtung	SL/SLV	PL
Modul-Code	Modulbezeichnung					
Mathematisch-naturwissenschaftlicher Bereich						
BA/BB-IE-GM01	Mathematik 1	6	V	6	SLV	PL
BA/BB-IE-GM02	Mathematik 2	9	V	9	SLV	PL
BA/BB-IE-GM03	Programmieren	3	V	3	---	PL
BA/BB-IE-GM04	Physik	4	V	4	---	PL
BA/BB-IE-GM05	Werkstofftechnik	6	V	6	---	PL
Ingenieurwissenschaftlicher Bereich						
BA/BB-IE-GI01	Technische Mechanik 1	5	V	5	SLV	PL
BA/BB-IE-GI02	Technische Mechanik 2	7	V	7	SLV	PL
BA/BB-IE-GI03	Fertigungstechnik/Werkzeugmaschinen	6	V	6	---	PL
BA/BB-IE-GI04	Elektrotechnik	6	V	6	---	PL
BA/BB-IE-GI05	Mess-, Steuer- & Regelungstechnik	6	V, PRA	6	SL	PL
BA/BB-IE-GI06	Maschinenelemente	6	V	6	---	PL
BA/BB-IE-GI07	Konstruktion und CAD	6	V, PRA	6	SL	PL
BA/BB-IE-GI08	Technische Thermodynamik	3	V	3	---	PL
BA/BB-IE-GI09	Strömungslehre, Hydraulik & Pneumatik	6	V	6	---	PL
BA/BB-IE-GI10	Fertigungsleittechnik	4	V	4	---	PL
BA/BB-IE-GI11	Montagetechnik	4	V	4	---	PL
BA/BB-IE-GI12	CAE	3	V	3	---	PL
Produktionsmanagement						
BA/BB-IE-GP13	Qualitätsmanagement	6	V	6	---	PL
BA/BB-IE-GP14	Prozessmanagement	6	V	6	---	PL
BA/BB-IE-GP15	Controlling	6	V	6	---	PL
BA/BB-IE-GP16	Betriebsorganisation	6	V	6	---	PL
BA/BB-IE-GP17	Digitale Fabrik	6	V	6	---	PL
BA/BB-IE-GP18	Datenmanagement	6	V	6	---	PL
Fachübergreifende Module						
BA/BB-IE-FÜ01	BWL	6	V	6	---	PL
BA/BB-IE-FÜ02	Projektmanagement	6	V, PRA	6	SLV	PL
BA/BB-IE-FÜ03	Arbeitswissenschaften	6	V	6	---	PL
BA/BB-IE-FÜ04	Kommunikative Kompetenz	6	V	6	---	PL
Praxis						
BA/BB-IE-PRO1	Praxismodul	15	PRA	6	---	PL
BA/BB-IE-PRO2	Abschlussarbeit mit Kolloquium	15	PRA	15	---	PL
	Leistungspunkte	180				

V: Vorlesung (ggf. mit integrierten Übungen)
PRA: Praktikum
SL: Studienleistung
SLV: Studienleistung als Zulassung
PL: Prüfungsleistung