

Technische Hochschule Bingen

Praktisch die Besten

Seit 1897 bildet die Technische Hochschule Bingen in den Ingenieur- und Naturwissenschaften aus. Wir bieten Ihnen eine kompetente Lehre, einen starken Praxisbezug und enge Kooperationen mit Unternehmen. Die rund 30 Studiengänge umfassen Ingenieur- und Lebenswissenschaften sowie Informations- und Kommunikationstechnik.

Durch die anwendungsbezogene Forschung stehen Ihnen akademische Abschlüsse vom Bachelor bis zur Promotion offen. Während Ausbildung oder Beruf können Sie zudem unsere dualen Angebote nutzen. Austauschprogramme oder Doppelabschlüsse ermöglichen es Ihnen, Ihre Kompetenzen durch internationale Erfahrung zu ergänzen.

Wir orientieren uns an dem konkreten Bedarf der Lebens- und Arbeitswelt und arbeiten hierfür eng mit regionalen und überregionalen Unternehmen zusammen. Als Absolventin oder Absolvent der TH kennen Sie die Praxis und haben Ihre Kontakte schon geknüpft. Deshalb bieten sich Ihnen sichere Karrierewege in Wirtschaft und Wissenschaft.

Wir richten uns nach dem europäischen Leistungspunktesystem (ECTS – European Credit Transfer System). Derzeit bestehen bei uns keine Zulassungsbeschränkungen im Sinne eines Numerus Clausus. Ein Studium an der TH Bingen bedeutet persönliche Betreuung, kurze Wege und offene Türen an einer modernen Campus-Hochschule mit Tradition.

Bewerbung für den Bachelorstudiengang
Maschinenbau

Das Bachelorstudium beginnt im Winter- und Sommersemester.
Die Bewerbung erfolgt online unter th-bingen.de/einschreibung

Kontakt

Technische Hochschule Bingen
Studiengang Maschinenbau

Berlinstraße 109
55411 Bingen am Rhein

Fachstudienberatung
beratung-b-mb@th-bingen.de

T. +49 6721 409-508 oder 409-0 (Zentrale)

Technische Hochschule Bingen
Praktisch die Besten

th-bingen.de

Maschinenbau

Bachelorstudiengang



„Keine Aufgabe
ist wirklich
schwierig,
solange
man sie in
einzelne Schritte
aufteilt.“

– Henry Ford | Automobilhersteller

Maschinenbau

Technik, die bewegt

Der Maschinenbau ist eine der ältesten Ingenieurdisziplinen und hat sich in Deutschland zum wichtigsten Industriezweig entwickelt.

Maschinenbau-Ingenieurinnen und -Ingenieure bearbeiten Aufgaben in Planung, Konstruktion, Entwicklung, Fertigung, Vertrieb und Instandhaltung in nahezu allen Industriezweigen. Dazu gehören die Automobil(zuliefer)industrie, der klassische Maschinen- und Anlagenbau bis hin zur Luft- und Raumfahrttechnik.

Ihnen stehen daher im Berufsleben viele Wege offen: Seien Sie kreativ bei der Suche nach innovativen Produktideen oder neuen Lösungskonzepten. Finden Sie Ihre Faszination in der interdisziplinären Zusammenarbeit bei der Entwicklung von Fahrzeugen oder anderen Produkten. Leiten Sie verantwortlich internationale Projekte oder optimieren Sie die Abläufe bei der Herstellung und Montage von Sondermaschinen oder Großserienprodukten.

Aufbau des Studiums

Die Regelstudienzeit des Bachelorstudiengangs Maschinenbau beträgt sieben Semester. Das Studium schließt mit dem akademischen Grad Bachelor of Engineering (B. Eng.) ab. Aufbauend auf einer soliden Grundlagenausbildung in mathematisch-naturwissenschaftlichen und ingenieurwissenschaftlichen Fächern wählen Sie im vierten Semester Ihren Studienschwerpunkt.

Zur Auswahl stehen die Vertiefungen Produktentwicklung oder Fahrzeugtechnik, wobei Ihnen eine Vielzahl unterschiedlicher Wahlmodule im fünften und sechsten Semester eine weitere individuelle Profilbildung ermöglichen.

Fachübergreifende Module wie Präsentationstechnik und Projektmanagement dienen zur Erweiterung Ihrer sozialen Kompetenzen.

Das siebte Semester bereitet Sie mit Praxisphase und Abschlussarbeit auf den Berufseinstieg vor.

Das sollten Sie mitbringen

Für das Bachelorstudium benötigen Sie die allgemeine Hochschulreife, die Fachhochschulreife oder eine qualifizierte Ausbildung mit mindestens zweijähriger Berufspraxis. Weiterhin ist bis zum Ende des zweiten Semesters ein 8-wöchiges, fachbezogenes Vorpraktikum zum Maschinenbau-Studium zu absolvieren. Eine abgeschlossene technische Ausbildung oder eine dem Praktikum gleichwertige Tätigkeit kann angerechnet werden.

Ihre Zukunft nach dem Studium

Als Absolventin oder Absolvent des Studiengangs erwarten Sie anspruchsvolle Aufgabengebiete in allen Bereichen der Industrie, der Forschung und des öffentlichen Dienstes. Besonders gesucht sind Sie im industrienahen Umfeld in den Bereichen (Vor-)Entwicklung, Konstruktion und Erprobung. Bei persönlicher Neigung und Eignung können Sie auch die Weiterqualifikation im konsekutiven Masterstudiengang Maschinenbau an der TH Bingen anstreben.



Bachelor Maschinenbau – Pflichtmodule		
Mathematisch naturwiss. Grundlagen	Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen	
Mathematik I	Fertigungstechnik	Thermodynamik
Mathematik II	Werkstoffe	Elektrotechnik
Physik A, B	Technische Mechanik	Automatisierungstechnik
Chemie	Konstruktive Darstellung/ CAD	Strömungslehre
Grundlagen Programmieren	Maschinenelemente	Qualitätsmanagement
Numerik und Statistik	Konstruktionslehre	Systemdynamik und Regelungstechnik
	Konstruktionsprojekte	Finite Elemente Methode
Fachübergreifende Pflichtmodule		Praxis
Business English		Studienprojekt
Betriebswirtschaftslehre		Praxisphase
Projektmanagement		Abschlussarbeit
Präsentationstechnik		
Bachelor Maschinenbau – Vertiefungs- und Wahlmodule		
Pflichtmodule Fahrzeugtechnik	Pflichtmodule Produktentwicklung	
Fahrzeutechnik I	Produktentwicklung	
Fahrzeutechnik II	Produktion/Werkzeugmaschinen	
Ausgewählte Kapitel der Fahrzeugtechnik	Ausgewählte Kapitel der Maschinentechnik	
Verbrennungsmotoren und Fahrzeugantriebe	Vertiefung Werkstofftechnik	
Technische Vertiefungswahlmodule		
Fachübergreifende Wahlmodule		